

Container C1000-R

Der **Container C1000-R** wird für die **Lagerung und den Transport von pastösen Produkten** wie Dichtungs- und Beschichtungsmassen, Klebstoffen, Giessharzen und weiteren viskosen Erzeugnissen verwendet.



Eigenschaften

- **Minimale Restmenge** bei der Entleerung
- Äusserst **robust und beständig**
- Sichere Transportierbarkeit
- **Einfache und schnelle Reinigung** dank optimierter Bauform
- Stapelbar

Design

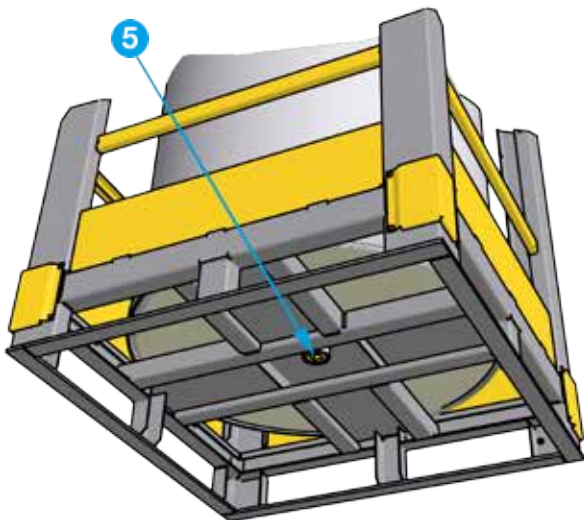
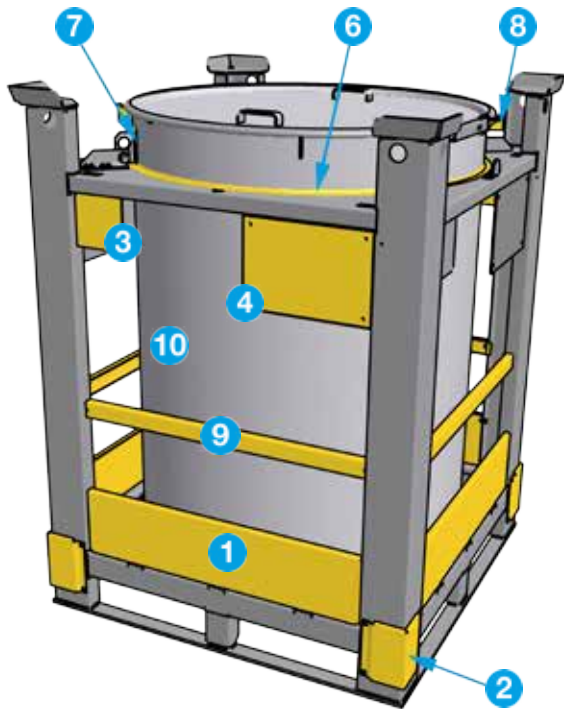
- Stabile Schweisskonstruktion
- Gestell komplett feuerverzinkt
- Spannring mit Exzenterhebel und Plombierlasche oder Schnellspannverschluss ermöglichen sicheres Verschliessen
- Exakte Positionierung des Behälters durch Zentrierring und Haltetaschen
- Behälter aus Aluminium



Container C1000-R

Beschreibung

Mit dem **Container C1000-R** erhalten Sie eine verbesserte Weiterentwicklung unseres Container C1000, der in der Automobilindustrie seit vielen Jahren weltweit Standards in punkto Lagerung und Transport von pastösen Produkten setzt.



Technische Daten

- Nutzinhalt 1000 l
- Innendurchmesser 1000 mm
- Innenhöhe Behälter 1294 mm
- L x B x H 1140 x 1140 x 1555 mm
- Nettogewicht ca. 240 kg (ohne Opt.)
- In gefülltem Zustand sind die Container bis zu 3-fach übereinander stapelbar.

Optionen

- 1 Anfahrerschutz
- 2 Zentrieranschlag
- 3 4 Zusätzliche Eckplatten klein / gross für Etikettierung
- 5 Bodenablassstopfen für einfache Reinigung
- 6 Gummidichtung als Tropfschutz
- 7 Doppelungsblech für höchste Belastungen
- 8 Auflagelaschen für Spannring
- 9 Steighilfe für einfachere Sichtkontrolle
- 10 Behälter rostfrei oder aus Normalstahl

Zubehör

- Entleeranlage
- Reinigungsstation